

FLUIBRAX EURO SAFE PLUS

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O FLUIBRAX EURO SAFE PLUS é uma mistura de hidrocarbonetos saturados, aromáticos e compostos polares (nitrogenados e sulfurados). Os óleos extensores são provenientes do fracionamento do petróleo, sendo fabricados a partir de diferentes tipos de óleos crus.

O FLUIBRAX EURO SAFE PLUS possui excelente aplicabilidade na indústria de borrachas e graxas e encontra-se de acordo com a Diretiva 2005/69/EC do Conselho e do Parlamento Europeu sobre hidrocarbonetos policíclicos (HPAs) em pneus, de 16 de novembro de 2005. É estável e seu ponto de fulgor oferece grande segurança no manuseio.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIA DE BORRACHAS E PLÁSTICOS

Utilizado na formulação de borrachas (estendidas em óleo ou não) e de plásticos, possibilitando:

- Melhora da processabilidade do composto devido a redução do ciclo de mistura
- Redução da temperatura de mistura e do consumo de energia
- Facilidade na dispersão de cargas
- Produção de compostos com baixo teor de Hidrocarbonetos Aromáticos Policíclicos (HPAs)

COMO ÓLEO EXTENSOR

- Utilizado na redução da viscosidade do polímero, permitindo lubrificação intermolecular

NA INDÚSTRIA DE GRAXAS

- É utilizado como óleo base para a produção de graxas, notadamente as de sabões de cálcio

COMO ÓLEO PLASTIFICANTE

- Utilizado na formulação do polímero, agindo no processamento e nas propriedades finais do produto

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O FLUIBRAX EURO SAFE PLUS possui ponto de fulgor médio ao redor de 300 °C. O FLUIBRAX EURO 40, devido ao baixo teor de HPAs, encontra-se de acordo com a diretiva da União Européia para produção de pneus.

Seu manuseio requer os cuidados necessários que se aplicam a todos os solventes petroquímicos. Deve-se evitar a inalação de seus vapores e contato com a pele. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Cor ASTM	ASTM D 1500	8,0 (máx.)	N/A
	Água (Karl Fischer)	ASTM D 1744	1000 (máx.)	mg/kg
	Densidade Relativa a 20/4°C	ASTM D 4052	0,920 a 0,950	N/A
	Ponto de Fulgor	ASTM D 92	300 (mín.)	°C
	Viscosidade Cinemática a 100 °C	ASTM D 445	34,0 a 45,0	mm ² /s
	Índice de Refração a 70 °C	ASTM D 1218	1,490 a 1,510	N/A
	Constante de Viscosidade - Massa específica	ASTM D 2501	0,830 a 0,870	N/A
	Carbono Aromático	ASTM D 2140	15 (mín.)	%
	Poliaromáticos	IP 346	2,9 (máx.)	% massa