

SOLBRAX ECO 230/260

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O SOLBRAX ECO 230/260 é um solvente com **baixo teor de compostos aromático**, obtido por hidrogenação catalítica em correntes de petróleo selecionadas, o que converte suas moléculas em hidrocarbonetos de menor toxicidade. Esse processo também permite reduzir o teor de enxofre a níveis extremamente baixos (< 5 ppm), saturar as olefinas e eliminar as impurezas polares. O resultado é um solvente **altamente estável e desodorizado**.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Produção de antiespumantes
- Fluido para formulação de óleos protetivos, de eletro erosão, de laminação e lubrificantes
- Formulação de pesticidas, como dissolvente do princípio ativo dos mesmos

OUTRAS APLICAÇÕES

- Formulação de limpadores, ceras para móveis, aerossóis, dispersantes e desmoldantes de base não aquosa

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O SOLBRAX ECO 230/260 é uma mistura de hidrocarbonetos voláteis, com ponto de fulgor acima de 100 °C. O manuseio requer as precauções que se aplicam a todo e qualquer produto químico, em especial a solventes derivados de petróleo. O produto deve ser mantido longe de fontes de ignição, chamas e faíscas. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Ponto Inicial de Ebulição	ASTM D 86	238*	°C
	Ponto Final de Ebulição	ASTM D 86	267*	°C
	Densidade (20/4°C)	ASTM D 4052	0,768*	-
	Ponto de Fulgor	ASTM D 92	100 máx	°C
	Teor de Enxofre	UOP 357	5,0 máx	ppm
	Teor de aromáticos	UOP 495	2,0 máx	% massa
	Benzeno	X 096	0,1 máx	% volume
	Cor Saybolt	ASTM D 156	+28 máx	-

* Valores de referências, item analisado mas sem especificação de máximo ou mínimo.

