

FLUIBRAX EURO 40

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O FLUIBRAX EURO 40 é uma mistura de hidrocarbonetos saturados, aromáticos e compostos polares (nitrogenados e sulfurados). Os óleos extensores são provenientes do fracionamento do petróleo, sendo fabricados a partir de diferentes tipos de óleos crus.

O FLUIBRAX EURO 40 possui excelente aplicabilidade na indústria de borrachas escuras e encontra-se de acordo com a **Diretiva 2005/69/EC** do Conselho e do Parlamento Europeu sobre hidrocarbonetos policíclicos (HPAs) em pneus, de 16 de novembro de 2005. É estável e seu ponto de fulgor oferece grande segurança no manuseio.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIA DE BORRACHAS E PLÁSTICOS

Utilizado na formulação de borrachas (estendidas em óleo ou não) e de plásticos, possibilitando:

- Melhora da processabilidade do composto devido a redução do ciclo de mistura
- Redução da temperatura de mistura e do consumo de energia
- Facilidade na dispersão de cargas
- Produção de compostos com baixo teor de Hidrocarbonetos Aromáticos Policíclicos (HPAs)

COMO ÓLEO PLASTIFICANTE

- Utilizado na formulação do polímero, agindo no processamento e nas propriedades finais do produto.

COMO ÓLEO EXTENSOR

- Utilizado na redução da viscosidade do polímero, permitindo lubrificação intermolecular

COMPATIBILIDADE DO EURO 40 POR TIPO DE BORRACHA

| BORRACHA | EURO 40 |
|----------|---------------|
| Natural | Muito boa |
| SBR | Muito boa |
| BR | Muito boa |
| IR | Muito boa |
| EPDM | Muito boa |
| IIR | Pobre-regular |
| CR | Muito boa |
| NBR | Boa |

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O FLUIBRAX EURO 40 possui ponto de fulgor médio ao redor de 290 °C. O FLUIBRAX EURO 40, devido ao baixo teor de HPAs, encontra-se de acordo com a diretiva da União Européia para produção de pneus.

Seu manuseio requer os cuidados necessários que se aplicam a todos os solventes petroquímicos. Deve-se evitar a inalação de seus vapores e contato com a pele. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

| | CARACTERÍSTICA | MÉTODO | ESPECIFICAÇÃO | UNIDADE |
|---------------------------|--|-------------|---------------|---------|
| CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO | Cor ASTM | ASTM D 1500 | > 8,0 | N/A |
| | Densidade Relativa a 20/4°C | ASTM D 4052 | 0,940 a 0,970 | N/A |
| | Ponto de Fulgor | ASTM D 92 | 280 (mín.) | °C |
| | Ponto de Fluidez | ASTM D 97 | 42 (máx.) | °C |
| | Carbono Aromático | ASTM D 2140 | 20,0 a 30,0 | % |
| | Índice de Refração (70°C) | ASTM D 1218 | 1,51 a 1,530 | N/A |
| | Compostos Poliaromáticos | IP 346 | 2,9 (máx.) | % massa |
| | Teor de Água (Karl Fischer) | ASTM D 1744 | 1000 (máx.) | mg/kg |
| | Viscosidade Cinemática a 100 °C | ASTM D 445 | 40,0 a 55,0 | cSt |
| | Constante Viscosidade - Massa Específica | ASTM D 2501 | 0,870 a 0,915 | N/A |