

TOLUENO BR AE

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O TOLUENO BR é um solvente aromático de alta pureza, com temperatura de ebulição em torno de 111 °C. Uma de suas características principais é a rápida evaporação que, combinada a um excelente poder de solvência, o recomenda para uma gama variada de aplicações.

Para aumentar a **segurança no manuseio** do produto, nossos clientes podem optar por nossos solventes AE, que são adicionados com um aditivo antiestático que aumenta a condutividade elétrica do produto e, conseqüentemente, **minimiza a formação de cargas eletrostáticas**.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

TINTAS E VERNIZES

- Solvente ativo e diluente para diversas resinas, devido a seu alto poder de solvência e volatilidade moderada
- Solvente de etilcelulose, abietato de benzina, cumarona, poliestireno copolímero de acetato de vinila, acrilato e metacrilato, e utilizado também pelos fabricante de thinners e redutores
- Formulações de lascas e na fabricação de esmaltes sintéticos, tintas de fundo (primers) e tintas de acabamento de secagem rápida

OUTRAS APLICAÇÕES

- Utilizado nas formulações de adesivos a base de borracha; como solvente nas tintas para repintura de botijões de gás; como matéria-prima na fabricação de explosivos; e para a produção de secantes, aditivos, desinfetantes, ácido benzóico, entre outros.

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O TOLUENO BR AE possui ponto de fulgor ao redor de 6 °C. Independentemente do uso do aditivo antiestático, o manuseio do TOLUENO BR AE requer os cuidados necessários que se aplicam a todos os solventes hidrocarbônicos. Deve ser mantido distante de fontes de ignição e é classificado como um produto que altera o comportamento (pode causar dependência química). Deve-se evitar a inalação de seus vapores e um contato prolongado do líquido com a pele. Recomenda-se não ultrapassar o limite de tolerância (LT-MP) de 100 ppm. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Aspecto	VIS 000	Claro, isento de sedimento e turbidez quando observado na faixa de temperatura de 18,3 a 25,6°C	-
	Acidez Total	ASTM D847	NEGATIVO	-
	H ₂ S + SO ₂	ASTM D853	ISENTO	-
	Cor	ASTM D 1209	20 (máx.)	-
	Cor do Ácido de Lavagem	ASTM D 848	3- (máx.)	-
	Corrosividade ao Cobre 30 min 100 °C	ASTM D 849	1B (máx.)	-
	Benzeno	ASTM D 6563	0,10 (máx.)	% vol
	Tolueno	ASTM D 6563	99,5 (mín.)	% vol
	Não Aromáticos	ASTM D 6563	0,06 (máx.)	% vol
	C8 + aromáticos	ASTM D 6563	0,30 (máx.)	% vol
	Massa específica a 20 °C	ASTM D 4052	865,0 a 870,0	kg/m ³
	Condutividade Elétrica	ASTM D - 2624	50 (mín)	pS/m