

SOLBRAX ECO 175/235

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O SOLBRAX ECO 175/235 é um produto da linha SOLBRAX ECO, composta de solventes com **baixo teor de compostos aromáticos**, obtidos por hidrogenação catalítica em altas pressões, que converte essas moléculas em hidrocarbonetos de menor toxicidade. O processo também reduz o teor de enxofre e impurezas polares, gerando um produto **altamente estável e desodorizado**.

O SOLBRAX ECO 175/235 é composto por hidrocarbonetos alifáticos e naftênicos com faixa de destilação compreendida entre 175 °C e 235 °C e **ponto de fulgor acima de 60 °C**.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Solvente para limpeza e desengraxe industriais
- Diluente de reação na fabricação de poliolefinas
- Formulação de pesticidas, atuando como dissolvente do princípio ativo

OUTRAS APLICAÇÕES

- Produtos de uso doméstico, tais como: desengraxantes e ceras para móveis, aerossóis e inseticidas
- Elaboração de agentes protetores e vermífugos para a madeira

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O SOLBRAX ECO 175/235 é uma mistura de hidrocarbonetos voláteis com ponto de fulgor acima de 60 °C. O manuseio requer as precauções que se aplicam a todos os solventes derivados de petróleo. Deve ser mantido longe de fontes de ignição, chamas e faíscas. É um produto reconhecido como **“Prontamente biodegradável”** pelo critério da OECD, com biodegradabilidade em 28 dias é de 70%. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.



	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Ponto Inicial de Ebulição	ASTM D-86	160 mín.	°C
	Ponto Final de Ebulição	ASTM D-86	235 máx.	°C
	Ponto de Fulgor	ASTM D-56	60 mín.	°C
	Teor de Enxofre	ASTM D-4045 ou ASTM D-5453	5,0 máx.	ppm
	Teor de aromáticos	UV-AMS-140.31	1,0 máx.	% peso
	Cor Saybolt	ASTM D-156 ou ASTM D-6045	+30 mín.	-