

# **LUBRAX FLUIDO PARA RADIADORES HD 2**

*Fluido sintético para radiadores com inibidores orgânicos de longa duração*

## **Descrição**

Fluido sintético à base de etilenoglicol com tecnologia orgânica de inibidores de corrosão (Organic Acid Technology - OAT) de longa duração, indicado para uso em sistemas de arrefecimento de veículos de passeio, veículos comerciais leves, médios, pesados e extrapesados, motores marítimos e motores estacionários. Disponível nas versões concentrada e pronta para uso.

## **Aplicações**

Indicado para aplicação em motores à gasolina e diesel de veículos de passeio, veículos comerciais leves, médios, pesados e extrapesados, em especial em aqueles equipados com as tecnologias EGR, SCR ou ACERT, e que operam sob temperaturas de trabalho mais elevadas do motor e do sistema de arrefecimento.

É também indicado para aplicação em motores estacionários, independentemente do tipo de combustível usado, assim como em sistemas de arrefecimento de motores marítimos onde é requerida elevada proteção anticongelante.

Lubrax Fluido para Radiadores HD-2 está disponível na versão concentrada, que pode ser diluída em proporções entre 33% e 70% em água deionizada ou desmineralizada, e na versão pronta para uso, a qual já vem diluída na proporção de 50% em volume em água deionizada.

## **Especificações**

Lubrax Fluido Para Radiadores HD 2 está formalmente aprovado na Mercedes Benz:

- Mercedes Benz MB 326.3 - DBL 7700.30 (versão diluída)
- Mercedes Benz MB 325.3 - DBL 7700.30 (versão concentrada)

Lubrax Fluido Para Radiadores HD 2 atende às seguintes especificações:

- ASTM D3306
- ASTM D6210
- MAN 324 Type SNF
- ABNT NBR 14261 Tipo A (pronto para uso)
- ABNT NBR 13705 Tipo A (concentrado)

## Características e Benefícios

- Sua formulação à base de etilenoglicol garante elevado ponto de ebulição ao mesmo tempo que uma baixa temperatura de congelamento da mistura água/fluido, permitindo que o motor opere sob faixa de temperatura ideal, evitando assim a fervura ou o congelamento do fluido de arrefecimento.
- Sua tecnologia de aditivos controla a corrosão e a ferrugem dos componentes metálicos do motor, lubrifica a bomba d'água e inibe a formação de espuma, protegendo o sistema de arrefecimento contra a corrosão por cavitação e erosão.
- Possui tecnologia de aditivação orgânica (OAT) que confere excelente desempenho com longa duração de proteção contra corrosão em sistemas aquosos na presença dos mais diversos metais, tais como: ferro e aço, cobre e latão, alumínio e suas ligas, solda branda e prata.
- É isento de nitritos, nitratos, fosfatos, boratos e silicatos, o que proporciona boa estabilidade e ausência de depósitos.
- Possui em sua composição corante que lhe confere tonalidade vermelha, facilitando assim sua identificação em caso de vazamentos.

## Análises típicas \*

Ensaio	Diluído	Concentrado
Densidade 20/4 °C	1,080	1,135
Ponto de Ebulição 50% v/v, °C <sup>1</sup>	108	108
Ponto de Ebulição 50% v/v, °C <sup>1</sup>	129	129
Ponto de Congelamento 50% v/v °C	-37	-37
pH 50% v/v	8,5	8,5
Cor Visual	Vermelho	Vermelho

<sup>1</sup> De acordo com a norma ASTM D1120 (sob pressão atmosférica).

<sup>2</sup> Considerando a operação em sistema de arrefecimento composto de tampa pressostática de 15 psi.

\* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica

## Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado conforme CONAMA 362/05. O descarte irresponsável acarreta danos ao meio ambiente e à população. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para maiores informações.

[www.br.com.br/lubrax](http://www.br.com.br/lubrax)

Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos