

# LUBRAX FLUIDO PARA RADIADORES HD-2

*Fluido sintético para radiadores com inibidores orgânicos de longa duração*

## Descrição

Fluido sintético à base de etilenoglicol com tecnologia orgânica de inibidores de corrosão (Organic Acid Technology - OAT), indicado para uso em sistemas de arrefecimento de veículos comerciais leves, pesados e extrapesados, motores marítimos e motores estacionários. Disponível nas versões concentrada e pronta para uso.

## Aplicações

LUBRAX FLUIDO PARA RADIADORES HD-2 é indicado para aplicação em motores de veículos comerciais leves, médios, pesados e extrapesados, em especial em veículos equipados com as tecnologias EGR, SCR ou ACERT, que demandam temperaturas de trabalho mais elevadas do motor e do sistema de arrefecimento.

É também indicado para aplicação em motores estacionários, independentemente do tipo de combustível usado, assim como em sistemas de arrefecimento de motores marítimos onde é requerida elevada proteção anticongelante.

LUBRAX FLUIDO PARA RADIADORES HD-2 está formalmente aprovado na Mercedes-Benz do Brasil nas normas MB 326.3 e 325.3 para uso em período de garantia na maioria de seus veículos comerciais.

LUBRAX FLUIDO PARA RADIADORES HD-2 está disponível na versão concentrada, que pode ser diluída em proporções entre 33% e 70% em água deionizada ou desmineralizada, e na versão pronta para uso, a qual já vem diluída na proporção de 50% em volume em água deionizada.

## Especificações

LUBRAX FLUIDO PARA RADIADORES HD-2 está formalmente aprovado segundo às seguintes especificações:

- Mercedes Benz MB 326.3 - DBL 7700.30 (versão diluída)
- Mercedes Benz MB 325.3 - DBL 7700.30 (versão concentrada)

Atende também às seguintes especificações:

- MAN 324 Type SNF
- ABNT NBR 13705 Tipo A (versão concentrada)
- ABNT NBR 14261 Tipo A (versão diluída)
- ASTM D6210 e ASTM D3306

## Características e Benefícios

- Sua formulação à base de etilenoglicol garante elevado ponto de ebulição ao mesmo tempo que uma baixa temperatura de congelamento da mistura água/fluido, permitindo que o motor opere sob faixa de temperatura ideal, evitando assim a fervura ou o congelamento do fluido de arrefecimento;
- Sua tecnologia de aditivos controla a corrosão e a ferrugem dos componentes metálicos do motor, lubrifica a bomba d'água e inibe a formação de espuma, protegendo o sistema de arrefecimento contra a corrosão por cavitação e erosão;
- Possui tecnologia de aditivação orgânica (OAT) que confere excelente desempenho com longa duração de proteção contra corrosão em sistemas aquosos na presença dos mais diversos metais, tais como: ferro e aço, cobre e latão, alumínio e suas ligas, solda branda e prata;
- É isento de nitritos, nitratos, fosfatos, boratos e silicatos, o que proporciona boa estabilidade e ausência de depósitos;
- Possui em sua composição corante que lhe confere tonalidade vermelha, facilitando assim sua identificação em caso de vazamentos;

## Análises Típicas\*

Ensaio	Unidade	Diluído	Concentrado
Cor Visual	-	Vermelho	Vermelho
Densidade Relativa 20/4°C	-	1,080	1,135
Ponto de Ebulição 50% v/v	°C	108	108
Ponto de Congelamento	°C	-37	-37
pH 50% v/v	-	8,5	8,5

\*As Análises Típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.

Mai/17